

1105/9

HSSCO DIN 338 N



	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
	●	●	●		○		●	●		○	●		○					
	15-35	12-20	6-16		8-14		25-30	12-16		50-60	30-60		20-25					
Avance/feed	Ø2	0,02-0,06	0,02-0,03	0,01-0,04		0,01-0,04	0,04-0,06	0,04-0,06		0,02-0,05	0,02-0,05		0,03-0,04					
	Ø5	0,08-0,12	0,05-0,07	0,04-0,09		0,05-0,09	0,08-0,12	0,05-0,12		0,05-0,12	0,05-0,1		0,06-0,07					
	Ø10	0,12-0,30	0,12-0,18	0,09-0,18		0,14-0,21	0,20-0,30	0,18-0,30		0,18-0,24	0,18-0,24		0,12-0,13					
	Ø15	0,18-0,40	0,18-0,24	0,12-0,28		0,20-0,28	0,30-0,40	0,20-0,40		0,20-0,32	0,2-0,32		0,16-0,17					
	Ø20	0,22-0,46	0,22-0,28	0,14-0,33		0,22-0,33	0,35-0,46	0,25-0,46		0,25-0,37	0,25-0,37		0,25-0,26					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø mm	L mm	l mm	
1/16"	43	20	10
5/64"	49	24	10
3/32"	57	30	10
7/64"	61	33	10
1/8"	65	36	10
9/64"	70	39	10
5/32"	75	43	10
11/64"	80	47	10
3/16"	86	52	10
13/64"	86	52	10
7/32"	93	57	10
15/64"	93	57	10
1/4"	101	63	10
17/64"	109	69	10
9/32"	109	69	10

Ø mm	L mm	l mm	
19/64"	117	75	10
5/16"	117	75	10
21/64"	117	75	10
11/32"	125	81	10
23/64"	125	81	10
3/8"	133	87	10
25/64"	133	87	10
13/32"	133	87	5
27/64"	142	94	5
7/16"	142	94	5
29/64"	142	94	5
15/32"	151	101	5
31/64"	151	101	5
1/2"	151	101	5